

Инструкция

по эксплуатации резачков гильотинного типа

FRONT –G450V+, G450VS+



ВНИМАНИЕ

Перед использованием резака внимательно прочитайте данную инструкцию. В ней представлена полная информация по управлению резакom и техническому обслуживанию.

Меры предосторожности.

1. Резак должен находиться в устойчивом положении, т. к. его вес составляет приблизительно 100 кг.
2. Все части резака должны быть на своем месте и в рабочем состоянии.
3. Резак должен быть установлен в сухом, хорошо освещенном и вентилируемом помещении.
4. При работе оператор должен стоять непосредственно перед резакom.
5. Оператор должен учитывать параметры резака и не пытаться делать то, на что резак не рассчитан.
6. Оператор не должен работать с резакom в случае болезни или усталости.
7. Резак может управляться только одним оператором.
8. Оператор не должен прикасаться к лезвию ножа. В случае замены ножа оператор должен одеть защитные перчатки.
9. Ремонт, смена или заточка ножа должна производиться только специалистом.
10. Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать резак в случае поломки, вы должны обратиться в сервисную службу.
11. Данный резак может использоваться только для резки бумаги. Количество листов не должно превышать максимально допустимого значения, указанного в технических характеристиках резака. Резка картона и др. материалов отличающихся по структуре от бумаги не гарантирует исправную работу резака.
12. В случае неисправности каких-либо элементов резака, они должны быть заменены.
13. Перед началом работы, все защитные приспособления должны быть проверены тщательным образом.
14. Подключайте резак только к сети 220 вольт.
15. Розетка для подключения резака должна иметь заземляющий контакт.
16. Не подключайте резак через удлинитель, а только штатным проводом.
17. Перед включением резака всегда проверяйте сетевой кабель, он не должен быть поврежденным.
18. Резак не должен использоваться случайными лицами, особенно детьми, а только обученным персоналом.

Описание резака.

G450V+



- 1 – сетевой выключатель
- 2 – винт и фиксатор винта привода затла
- 3 – защитный кожух
- 4 – нож
- 5 – панель ИК защиты
- 6 – панель управления



G450VS+

- 1 – сетевой выключатель
- 2 - защитный кожух
- 3 - нож
- 4 - панель ИК защиты
- 5 - панель управления
- 6 – кнопка аварийного отключения

Технические характеристики

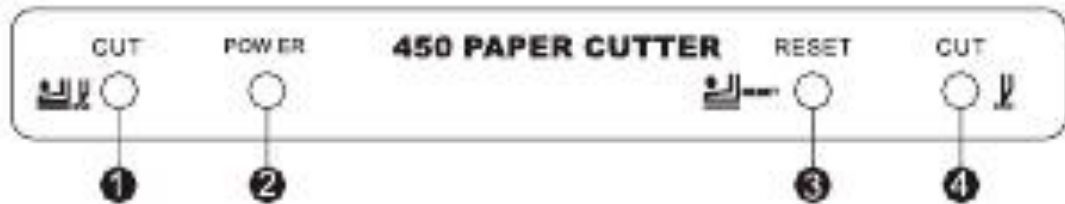
Параметры	G450V+	G450VS+
Максимальный формат (мм)	450 x 450	450 x 450
Минимальный размер реза (мм)	50	50
Максимальная толщина стопы (мм)	40	40
Размер марзана (мм)	450x14x14	450x14x14
Прижим бумаги	электропривод	электропривод
Привод затла	ручной	электропривод
Напряжение питания	220 V 50 Hz	
Потребляемая мощность (Ватт)	800	900
Размер резака (мм)	760 x 670 x 1020	780 x 670 x 1020
Вес (кг)	95	115

Гарантийные обязательства

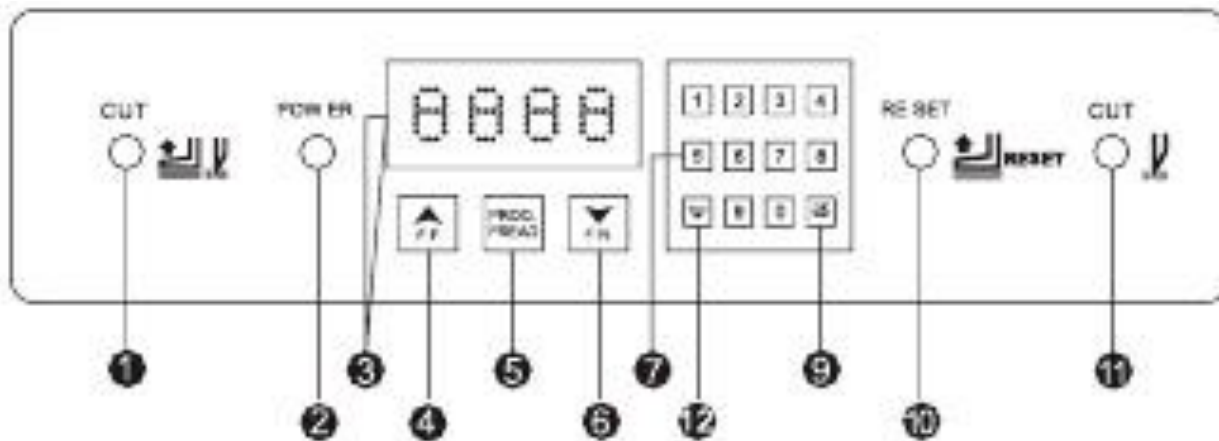
Гарантия на резак – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата, его хранения и попытки самостоятельного ремонта.

Панель управления

G450V+



1. Кнопка рез (Cut)
2. Сетевой индикатор
3. Кнопка Сброс (Reset)
4. Кнопка рез (Cut)



G450VS+

1. Кнопка рез (Cut)
2. Сетевой индикатор
3. Цифровой дисплей
4. Клавиша передвижения затла вперед
5. Клавиша корректировки размера при нажатии затл становится на 450мм.
6. Клавиша передвижения затла назад
7. Цифровые клавиши
9. Клавиша Ок/Start для подтверждения
10. Кнопка Сброс (Reset)
11. Кнопка рез (Cut)
12. Кнопка Del – стереть неправильно набранные значения.

Подготовка резака к работе.

1. Соберите тумбу.
2. Открутите винты, крепящие резак к поддону.
3. С помощью ручек (находятся по бокам резака) установите резак на тумбу. Панель управления должна находиться над дверью тумбы.

Основные операции.

G 450V+

1. Вставьте сетевую вилку в розетку.
2. Включите прерыватель в верхнее положение - положение ON.
3. Загорится сетевой индикатор (2) и подсветка линии реза
4. Отодвиньте Затл винтом привода затла на заданное расстояние и закрепите его фиксатором винта привода затла. Поместите стопу бумаги в рабочую зону резака.
5. Выровняйте стопу бумаги по левому или правому краю, если надо порезать маленький формат, то выравнивайте стопу по центру.
6. Нажмите кнопку Reset (3), чтобы произвести рез.
7. Нажмите кнопки Cut 1,4 двумя руками и произведите рез. При этом сначала прижим прижмет бумаги к столу, а далее нож произведет рез.
8. Перед следующим резом опять нажать кнопку (3) Reset.
9. Для избежания перекоса прижима — стопу бумаги маленького формата помещайте в центр.

G 450VS+

1. Вставьте сетевую вилку в розетку.
2. Включите прерыватель в верхнее положение - положение ON.
3. Загорится сетевой индикатор (2) и подсветка линии реза. После тестирования затла резак готов к работе.
4. Цифровыми клавишами (7) задайте расстояние реза, например 350мм – набрать 3-5-0, затем нажмите Ок(9), Затл остановится на отметке 350. Затл также можно передвинуть вперед/назад кнопками 4 и 6
5. Поместите стопу бумаги в рабочую область резака, выравнивайте стопу бумаги по левому или правому краю, если надо порезать маленький формат, то выравнивайте стопу по центру.
6. Нажмите кнопку Reset (10), чтобы произвести рез.
7. Нажмите кнопки 1,11 двумя руками и произведите рез. При этом сначала прижим прижмет бумаги к столу, а далее нож произведет рез.
8. Нажмите кнопку Ок(9) бумага выдвинется затлом из рабочей области, а затл вернется в исходное положение.
9. При длительном нажатии кнопки Del (12) более 5 сек – переключится единица измерения с мм на дюйм.
9. Для избежания перекоса прижима — стопу бумаги маленького формата помещайте в центр.

Замена ножа и марзана.



Рис. 4



Рис. 3



Рис. 2



Рис. 6

Внимание: данную операцию производить в перчатках, с особой осторожностью, т.к. лезвие ножа очень острое.

1. Снимите защитный кожух. В верхнем положении ножа выкрутите винт 1 – самый левый(рис 3), выкрутите винты (находящиеся сверху держателя ножа) но не до конца (рис 6).
 2. Опустите нож вниз, отпустив кнопки реза когда нож опустится на марзан, либо остановив нож внизу с помощью ИК защиты.
 3. Выкрутите винт 5 самый правый(рис 3), нажмите Reset для возврата ножа в верхнее положение.
 4. В место винтов 2 и 4 вкрутите ручки до упора (рис 2).
 5. Выкрутите последний винт 3.
 6. Ослабив прижим ручками вынуть нож, движением вниз и влево.
 7. Установить новый нож, повторив пункты 1-5 в обратном порядке.
 8. Установив нож, не затягивая винты, опускаем нож в крайнее нижнее положение. Останавливаем нож в этом положении с помощью ИК защиты – т.е. закрыв датчик панели когда нож достигнет крайнего нижнего положения.
 9. Верхние винты держателя ножа (рис 6) доворачиваем до упора в нож, затем делаем поворот примерно на 45 градусов каждым винтом.
 10. Затягиваем винты, кладем бумагу по всей ширине реза. Делаем пробный рез.
 11. Если бумага не прорезана, то повторяем процедуру 8-9 заново, стараясь остановить нож в крайнем нижнем положении! Если бумага прорезана неравномерно, то винтами (находящимися сверху держателя ножа) затягиваем ту сторону которая не прорезана (рис 6).
- Регулировку ножа производить на чистой поверхности марзана, т.е. неиспользованной.*
Одну сторону марзана можно использовать 2 раза, развернув марзан на 180 градусов, т.е. один марзан можно использовать 8 раз.

Смазка и обслуживание.

1. Смазывают резак один раз в 3-4 месяца или по необходимости

2. Отключите резак от сети. Откройте и смажьте след. части: привод прижима, привод затла, держатель ножа. Держатель ножа смазывать с правой стороны – когда нож опущен и с левой – когда нож поднят.
3. Производя смазку, избегайте попадания солидола, литола, масла и т.д. на электрические провода и платы.
4. Механизм привода основного двигателя смазывать один раз в год.
5. Избегайте попадания под нож твердых предметов.